

Ceratec

New clay preparation line for Ibstock Brick Ltd.

Neue Tonaufbereitungslinie für Ibstock Brick Ltd.

Ibstock Brick has set up a

new third production line at its headquarters in Ibstock in Great Britain. Ibstock Brick is one of the largest manufacturers of bricks and other innovative cladding products in Great Britain.

Ceratec has built the complete clay preparation line for this new production unit. The line consists of a clay reception unit, clay preparation, clay storage and mixing line after the storage. The clay reception unit built near the clay stockyard is equipped with four box feeders and a roller crusher.

The clay is further processed in the central clay preparation before it is soured. The clay preparation is equipped with a Händle HMSI 2180c wet pan mill and two Händle WF10150e roller mills. Afterwards the processed clay is stored in one of five boxes. A travelling belt platform distributes the clay into the boxes. The prepared clays are removed from the storage boxes with a loading shovel

Ibstock Brick hat an seinem

Hauptsitz in Ibstock, Großbritannien, eine neue, dritte Produktionsanlage errichtet. Ibstock Brick ist einer der größten Hersteller von Mauerziegeln und weiteren innovativen Produkten zur Fassadenverkleidung im Vereinigten Königreich.

Ceratec hat die komplette Tonaufbereitungslinie für dieses neue Werk errichtet, die aus einer Tonannahme, Tonaufbereitung, einem Tonlager und einer nachgeschalteten Mischanlage besteht.

Die neben dem Tonlager installierte Tonannahme ist mit vier Kastenbeschickern und einem Walzenbrecher ausgestattet.

Die Masse wird in der zentralen Aufbereitung optimal weiterverarbeitet, bevor sie gelagert wird. Die Tonaufbereitung ist mit einem Nasskollergang vom Typ Händle HMSI 2180c und zwei Walzwerken vom Typ Händle WF10150e ausgestattet. Für die Lagerung der aufbereiteten Masse ste-

www.zi-online.info



»1 Wet pan mill
»1 Nasskollergang

and fed into the box feeders of the mixing line. The mixing line is equipped with an open double-shaft mixer for mixing the clay with water and further additives. The mixed clay

is handed over to the soft mud brick press.

With the new equipment Ibstock Brick has optimum possibilities for further innovative top-quality products.

hen fünf Boxen zur Verfügung, die über eine Fahrbandplattform befüllt werden. Die Massen werden mit einer Ladeschaufel aus den Lagerboxen entnommen und in die Kastenbeschicker der Mischanlage gegeben. Dort werden in einem offenen Doppelwellenmischer Wasser und weitere Ad-

ditiv mit der Masse vermischt. Anschließend wird die Masse in einer Soft-Mud-Ziegelpresse geformt.

Mit der neuen Maschinen-ausrüstung verfügt Ibstock Brick hinsichtlich weiterer innovativer Produkte von höchster Qualität über beste Möglichkeiten. **Z**



»2 Clay storage
»2 Tonlagerboxen

Ceratec SA I NV
www.ceratec.eu