

Technologie de pressage à sec Dry pressing technology



CERAMATIC

Presse automatique

La **CERAMATIC** comporte une table tournante avec trois moules respectivement remplis, pressés et vidés simultanément. La force motrice assure automatiquement et en continu le pressage et l'éjection des briques, ainsi que la rotation de la table.

Cette machine convient pour la fabrication de blocs en terre stabilisée, ainsi que de briques à cuire.

La **CERAMATIC**, comme nos autres machines en technologie de pressage à sec, est immédiatement opérationnelle dès son arrivée sur site.

Considérant sa capacité de production, la **CERAMATIC** consomme très peu d'énergie: 1 l de diesel ou 2,5 kW par heure, selon sa version.

Automatic press

The **CERAMATIC** has an automatic rotating 3-station table: a filling station, a moulding station and an unmoulding or ejection station. Motor power is used for the automatic pressing and ejection of the bricks as well as for the rotation of the table.

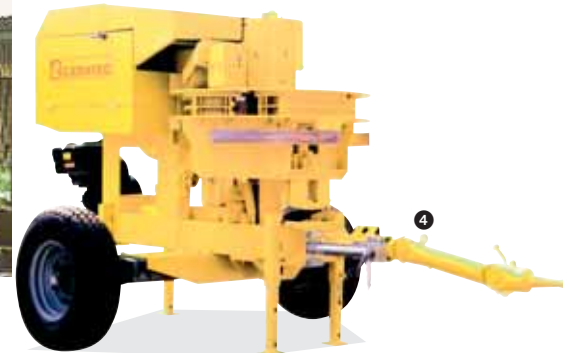
This machine can produce either compressed earth blocks or clay bricks to be fired in a kiln.

The **CERAMATIC**, as well as all our other dry pressing equipment, is immediately operational upon arrival on site.

Considering its production capacity, the **CERAMATIC** has a very low energy consumption: 1 l diesel or 2,5 kW per hour, depending on its version.



1. Construction en terre stabilisée au CAMEROUN
Masonry with stabilized soil blocks in CAMEROON
2. Formation chez Ceratec
Training in Ceratec Workshop
3. Ceramatic en fonctionnement à la briqueterie HOVE - BELGIQUE
Ceramic in operation in HOVE brickwork - BELGIUM
4. Version tractable diesel de la Ceramatic: MTD
Towable diesel version of the Ceramatic: MTD



De par sa conception simple, tant du point de vue constructif que fonctionnel, elle ne nécessite que deux opérateurs non-qualifiés.

La **CERAMATIC** a été surdimensionnée pour résister aux conditions d'utilisation les plus sévères et les organes de transmission sont tous concentrés dans un carter fermé.

La **CERAMATIC** est disponible en différentes versions:

- Version statique électrique: MSE
- Version statique diesel: MSD
- Version tractable électrique: MTE
- Version tractable diesel: MTD

Due to its simple design, only two unskilled workers are required to operate the machine.

In order to make the **CERAMATIC** a reliable production unit, all mechanical parts have been overdimensioned; a number of safety devices have been installed and all transmission gears are concentrated in a closed casing.

The **CERAMATIC** exists in different versions:

- Electrical static version: MSE
- Diesel static version: MSD
- Towable electrical version: MTE
- Towable diesel version: MTD

Fiche technique - Technical data sheet

TYPE	TYPE		M
Force nominale de pressage	Nominal compression force	kg	jusque/up to 30.000
Pression nominale de compactage (briques standard)	Nominal compaction pressure (standard sizes of bricks)	kg/cm ²	jusque/up to 63
Course du piston	Piston stroke	-	réglable/adjustable
Course maximum du piston	Maximum piston stroke	mm	60
Hauteur maximale de remplissage	Maximum filling height of mould	mm	130
Hauteur maximale des briques	Maximum height of bricks	mm	80
Taux de compression (prod. de 70 mm de hauteur)	Compression ratio (prod. of 70 mm height)	-	1.86
Production horaire (suivant type de volant d'inertie et moteur)	Hourly production rate (depending on fly-wheel and engine)	bricks/h.	1.400 - 2.000
Dimensions standard des briques	Standard sizes of bricks	mm	220 x 105 x 70 295 x 140 x 70
Nombre d'opérateurs	Number of operators	-	2
Poids brut emballé	Gross weight packaged	kg	2.200
Dimensions (L x l x h) pour version MS	Size (L x l x h) for MS version	cm	226 x 114 x 159
Possibilité d'ajouter une trémie d'alimentation	Possibility to add a feeding hopper		

Ceratec SA/NV

Rue du Touquetstraat 228
B-7782 Ploegsteert
T. +32 (0)56 56 57 58
F. +32 (0)56 56 55 05
ceratec@ceratec.be